

MANTA IGNIFUGA DE SOLDADURA



ESPECIFICACIONES TECNICAS

- Marca: Fire-Walt
- Modelo: Welding Blanket
- Color: Gray
- Espesor: 1.25-1.4 mm de grosor
- Tamaño: *1.5mt x 1.5mt, 2mt x 1.94mt, 3mt x 3mt
- Serv. Temperatura 1050°C
- Material: Tela de fibra de vidrio con revestimiento de grafito
- Este Material ha sido sometido al ensayo de inflamabilidad según norma NFPA 701- Método 2

DESCRIPCIÓN

Manta Ignifuga Fire-Walt es un tejido texturizado de peso pesado tejido de fibra de vidrio recubierto con un grafito especialmente formulado y solución de poliuretano.

La manta de soldadura está elaborada con materiales altamente resistentes al calor de hasta 1050 °C el cual cuenta con una mayor abrasión y resistencia, que actúan como una capa protectora para proteger otros materiales de chispas y salpicaduras, el cual pueden dañar los muebles que se encuentran alrededor del área a soldar y puede causar lesiones corporales graves al momento de realizar la soldadura.

Daños mayores al medio ambiente circundante y garantizar la seguridad de los trabajadores.

Las mantas ignifugas de soldadura sirven como un excelente escudo contra el fuego y el calor. Debido a esto, pueden utilizarse para muchas otras aplicaciones. Pueden ser útiles para moler, cortar y otras actividades que generan calor. Por ejemplo, una manta ignífuga es esencialmente una manta de soldadura ligera que ayuda para prevenir incendios, además se pueden usar para aislar las parrillas durante el clima frío.

DATOS TÉCNICOS		MÉTODO DE ENSAYO
Tejido Base	Fibra de vidrio	
Capa o revestimiento	Gafito recubierto en ambos lados	
Tejido	Llano	
Peso	1100 ± 50g/m2	ASTM D3776-96
Espesor	1.25-1.4 mm	ASTM D1777-96
Medida Estándar	150cm x 150cm	ASTM D3776-96
Resistencia a Temperatura	1050 °C	NFPA 701:2015
Resistencia a la tracción		

Cuenta con Doblado reforzado de buenas costuras.





INSTRUCCIONES DE ALMACENAMIENTO

Las mantas ignífugas deben almacenarse de tal manera que puedan usarse y abrirse a tiempo. Además, las mantas ignífugas deben conservarse siempre en su embalaje original hasta su uso.



CERTIFICADO ADJUNTO

Condiciones: T° amb. 23°C HR: 65%

Características:

Muestra: Manta ignifuga de soldadura, color negro.

Cantidad: 02 probetas de 2m x 2m x 1,25 mm.

Resultados:

Prueba	Referencia	Muestra original			Observaciones
Inflamabilidad	NFPA 701 2015 (Método 2)	Longitud de carbonización	Tiempo después de la inflamación	Tiempo de goteo de la llama	No es inflamable
		mm	s	s	Quema, no produce cenizas, ausencia de llama y humo. No propaga llama, no encoge. Al retirar la llama deja de quemar para t < 2s Temp. máxima ensayada 1050°C. Pasa la prueba.
		50	0	0	
		60	0	0	
	50	0	0		
Valor Máximo especificado por NFPA 701 Test Method 2		435	2	2	

Conclusión: El material es ignífugo

Responsable del servicio:

INSTITUCIÓN UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ
Centro de Consultoría y Servicios Integrados - INNOVA PUCP
Laboratorio de Análisis Físicos

Dra. PATRIZIA PEREYRA ANAYA
CFP 808
Coordinadora

CC: Archivo
ANFIS DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL VELDUR S.R.L. 003052024
PEPUL

Av. Universitaria 1801 - San Miguel, Lima, Perú. | T: (511) 626-2000 | pucp.edu.pe