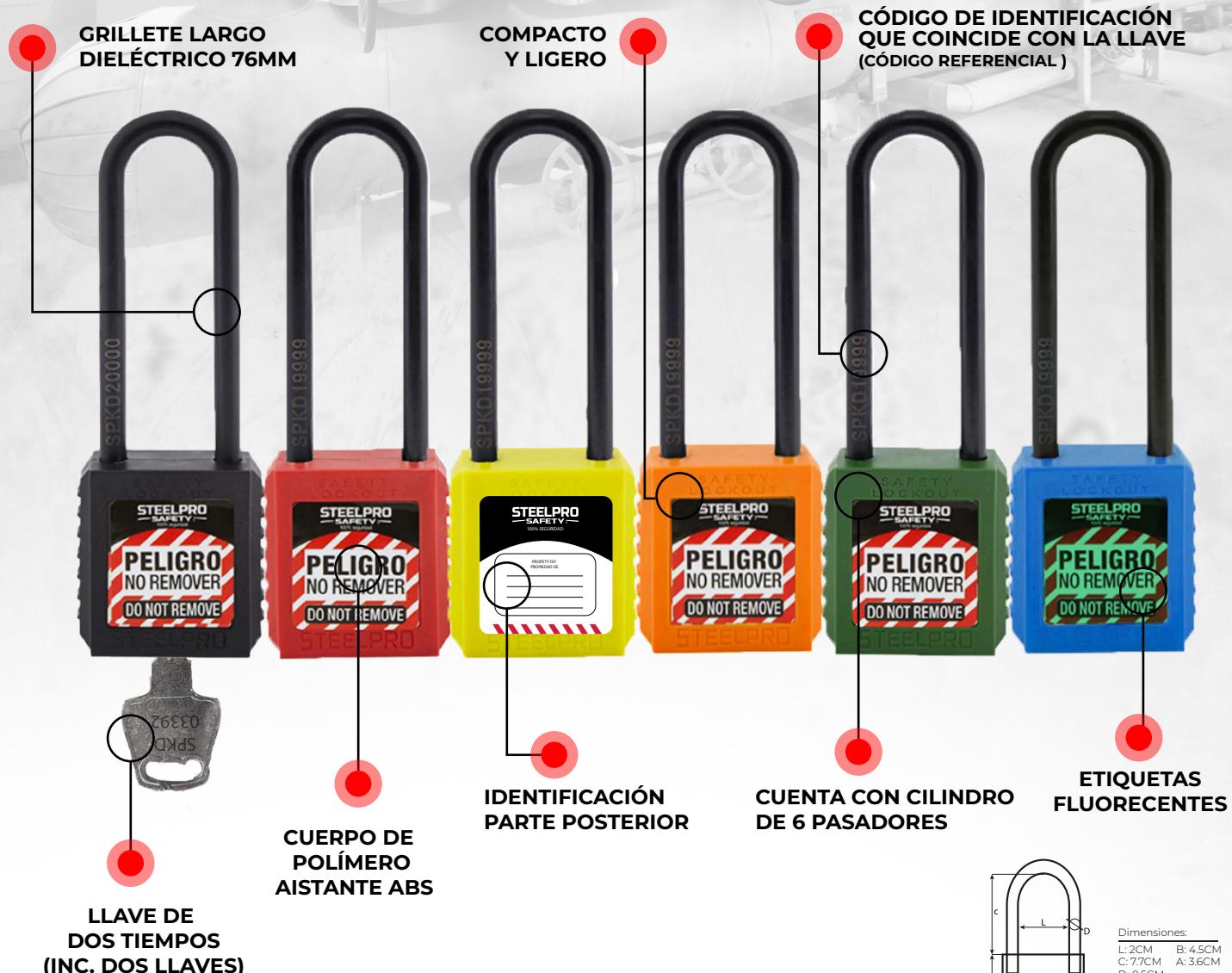


CANDADO LOCK OUT X10 LONG DIELÉCTRICO

OSHA
29CFR1910.147
29CFR1926.417



Los Sistemas de bloqueo y etiquetado son elementos fundamentales dentro de los procedimientos de seguridad para establecer un programa de Control de Energía Peligrosa. Las actividades de mantenimiento, reparación, supervisión e intervención de maquinaria e instalaciones industriales son frecuentemente realizadas en la industria.

OSHA mediante la norma 29CFR 1910.147 identifica y establece los parámetros para realizar un procedimiento de aseguramiento de protección y desconexión de máquinas y energías peligrosas encaminados a la prevención de accidentes por arranque o liberación de energía.

ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS DE USO (VENTA POR SEPARADO)

BLOQUEO DE PIEZAS



TARJETA DE IDENTIFICACIÓN



TIPOS DE ENERGÍA APLICABLES



ELÉCTRICA



NEUMÁTICA



HIDRÁULICA



EÓLICA



TÉRMICA

REFERENCIA Y DISPONIBILIDAD

- Color Verde COD:[501339]
- Color Rojo COD:[501340]
- Color Amarillo COD:[501341]
- Color Naranja COD:[501342]
- Color Negro COD:[501343]



DURANTE EL DESARROLLO DE ACTIVIDAD



Seguir las políticas y procedimientos de su programa.



No olvide contar con un ATS y/o permiso de trabajo.



Solo personas autorizadas manipulan el equipo.



El equipo no debe de estar conectado.



Verifique la ausencia de personal ajeno o empleados afectados



Al terminar informe al líder del proceso .

Recuerde aplicar las 5 reglas de oro antes de intervenir el equipo:

1. Desconectar, corte visible o efectivo
 2. Bloqueo y señalización
 3. Verificar ausencia de tensión
 4. Puesta a tierra y cortocircuito
 5. Señalización de la zona de trabajo
- Una vez terminada la intervención informar al líder del proceso para poder proceder con el retiro de los dispositivos de bloqueo y etiquetado usados durante la actividad.
 - Verifique la ausencia de personal ajeno o empleados afectados (personal que trabaja en la misma área donde se realizó la actividad) y proceda a dar cierre al permiso de trabajo.

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

- Limpie los dispositivos con jabón con un paño húmedo sin uso de desengrasantes, solventes o sustancias corrosivas que afecten el material de los mismos.
- Disponga el material almacenado en un lugar seco, alejado de intemperie, calor excesivo o sustancias que puedan dañar y afectar el material de los dispositivos de bloqueo y etiquetado.

RECOMENDACIONES DE DISPOSICIÓN FINAL

VICSA SAFETY Peru se permite indicar que el ciclo de fabricación de sus productos incluyendo materias primas, fabricación, almacenamiento y transporte cuenta con materiales de calidad, no reciclados y no peligrosos.

Que de acuerdo a cada aplicación de protección a los usuarios en el Sector Industrial, Hospitalario, Eléctrico, Hidrocarburos y demás, recomendamos a los empleadores y usuarios realizar la respectiva selección, clasificación y disposición final de acuerdo a los reglamentos y normas de seguridad y salud ocupacional peruanos.